



APPRÊT ADHÉRENT À BASE D'EAU V175

Caractéristiques

- Acrylique à base d'eau
- Constitue un revêtement plus facile à utiliser que les apprêts primaires ordinaires
- Faible teneur en COV et nettoyage à l'eau savonneuse
- Adhère à tous les substrats métalliques, notamment les surfaces difficiles à recouvrir comme le chrome, le laiton, l'acier inoxydable et l'aluminium
- Adhère aux surfaces lisses et très lustrées

Usages recommandés

Métaux ferreux et non ferreux. Conçu comme revêtement adhérent sur les matériaux suivants : chrome, laiton, cuivre, aluminium, métal galvanisé et acier inoxydable. Il offrira une excellente résistance à la corrosion s'il est utilisé avec les couches de finition appropriées. Ce produit n'est pas conçu pour rester tout seul. Il faut mettre une couche finale.

Description générale

L'apprêt adhérent à base d'eau est un revêtement à composant unique qui peut aussi être utilisé comme apprêt antirouille universel. Ce produit adhère à différents types de métal, créant une couche de base solide pour les couches de finition. Il peut être recouvert d'une grande variété de revêtements, notamment à base d'alkyde, acrylique, époxy, uréthane, et uréthane durcissant à l'humidité. En raison de sa polyvalence sur tous les métaux, cet apprêt remplace les apprêts primaires ordinaires et constitue une solution de rechange plus facile à utiliser pour tous les projets.

Restrictions

- Appliquer lorsque la température varie entre 10 °C et 32 °C (50 °F - 90 °F) et l'humidité relative inférieure à 85 %.
- Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée.
- Ne pas utiliser en milieu immergé.

Renseignements sur le produit

Couleurs — Standard :

Vert Translucide (00)

— Bases à teinter :

S/O

Ne pas teinter.

— Couleurs spéciales :

Contactez un détaillant.

Certifications et qualifications :

Conformité en matière de COV au Canada

Qualifie pour le crédit LEED^{MD} v4

Admissibilité au crédit pour les produits à faibles émissions de la CHPS (Collaborative for High Performance Schools)

Certificat d'émission CDPH v1

Assistance technique :

Ce produit est offert chez un détaillant indépendant autorisé. Pour connaître l'emplacement du détaillant le plus proche, appeler au 1-800-361-5898 ou consulter le site www.benjaminmoore.ca

Fiche technique ◇

Vert translucide

Type de liant Acrylique à base d'eau

Type de pigment Pigment anticorrosion

Solides par volume 37 ± 1,0 %

Rendement théorique d'un contenant de 27,9 – 37,2 m²
3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée (300 – 400 pi²)

Épaisseur de feuil – Humide 4 – 5,5 mils
recommandée – Sec 1,5 - 2,0 mils

Selon la texture et la porosité du substrat.

– Non collant au toucher 30 minutes

Temps de séchage à 25 °C Min. : 2 heures

– Prêt à recouvrir Max. : 2 semaines à l'extérieur
d'HR 3 mois à l'intérieur

– Durcissement complet 7 jours

Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.

Mode de séchage Évaporation

Viscosité 70 – 80 KU

Point d'éclair Plus de 93,2 °C (200 °F)
(TT-P-141, méthode 4293)

Éclat/Lustre 5 – 10 à 60°

Température de la surface à l'application – Min. 10 °C (50 °F)
– Max. 32,2 °C (90 °F)

Dilution Non recommandé

Diluant de nettoyage Eau tiède savonneuse

Poids par contenant de 3,79 L 4,6 kg (10,1 lb)

Température d'entreposage – Min. 7,2 °C (45 °F)
– Max. 35 °C (95 °F)

Composés organiques volatils (COV)

96,3 g/L

◇ Les valeurs indiquées sont pour le vert. Contacter un détaillant pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs.

Apprêt adhérent à base d'eau V175

Préparation de la surface

La performance du produit dépend directement du degré de la préparation de surface employée. Éliminer la saleté, les huiles de fabrication et de coupe, ainsi que les sels avant d'utiliser la méthode de préparation qui convient à la surface. Pour obtenir les meilleurs résultats, employer la méthode de nettoyage par pression avec un émulsifiant pour l'huile et la graisse ou la méthode de nettoyage au solvant SSPC-SP 1. Ce produit n'est pas conçu pour être appliqué directement sur la rouille. Éliminer la rouille de surface avec un outil manuel (méthode SSPC-SP 2), un outil mécanique (méthode SSPC-SP 3) ou par projection d'abrasif.

REMARQUES SPÉCIALES :

Le métal galvanisé est du fer ou de l'acier recouvert d'une mince couche de zinc. Ce processus est réalisé dans une usine de fabrication en trempant l'acier préparé dans du zinc fondu. L'acier galvanisé sort habituellement de l'usine traité chimiquement ou passivé afin d'empêcher l'oxydation (formation de rouille blanche) de la surface durant l'entreposage ou la livraison au chantier. La surface ainsi obtenue est légèrement huileuse au toucher. Il est très important que ce type de surface soit bien nettoyé avec un émulsifiant pour l'huile et la graisse ou un solvant conformément à la méthode SSPC-SP 1.

L'acier inoxydable sort habituellement de l'usine avec une surface très lisse. En raison de la dureté de l'acier inoxydable, il est très difficile d'obtenir un profil de surface sur lequel la peinture peut adhérer. Il est donc recommandé de tester le produit sur plusieurs petites sections d'une surface en acier inoxydable afin de vérifier l'adhérence de l'apprêt et de procéder au recouvrement de la surface en entier.

AVERTISSEMENT! Le raclage, le sablage ou l'enlèvement des vieilles couches de peinture peuvent entraîner le dégagement de poussières de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. UNE EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES OU DES DOMMAGES AU CERVEAU, NOTAMMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTEES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION. Réduire le risque d'exposition en portant un appareil respiratoire conforme aux normes NIOSH. Nettoyer à fond à l'aide d'un aspirateur HEPA et une vadrouille humide. Avant de commencer un travail d'enlèvement de peinture, prière de consulter le site de Santé Canada à <https://www.canada.ca/fr/sante-canada/services/sante-environnement-milieu-travail/contaminants-environnementaux/plomb/trousse-information-plomb-questions-couramment-posees-effet-exposition-plomb-sante-humaine.html>

Application

Bien mélanger le produit avant de l'appliquer. La meilleure façon consiste à utiliser un agitateur mécanique. Il n'est pas recommandé de diluer le produit, mais si cela s'avère nécessaire, utiliser jusqu'à 237 ml d'eau par contenant de 3,79 L.

Pulvérisation sans air : La taille de la buse doit varier entre 0,013 et 0,017. La pression de sortie totale à la buse ne doit pas être inférieure à 2 500 kg/po².

Pulvérisation (contenant pressurisé) : Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA, avec chapeau d'air de 704 ou 765 et buse E.

Pinceau : Soies synthétiques seulement. Règle générale, l'épaisseur du feuil humide obtenue au pinceau est de 2 à 3 mils.

Rouleau : Utiliser un rouleau de qualité supérieure. Règle générale, l'épaisseur du feuil obtenue au rouleau est de 2 à 3 mils.

Appliquer lorsque la température varie entre 12,8 °C et 32 °C (35 °F – 95 °F) et l'humidité relative inférieure à 85 %. Ne pas appliquer si la température de la surface est à 5 degrés du point de rosée.

Recouvrement : Une couche est suffisante pour créer une couche intermédiaire d'une adhérence adéquate.

RÉSULTATS DES TESTS

Résistance à la chaleur sèche	93 °C (200°F)
Résistance à la chaleur humide	65,6 °C (150 °F)
Adhérence (ASTM D3359)	Test réussi 5B

GUIDE DE RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES (EN MILIEU NON IMMÉRÉ)

Eau douce	Consulter la fiche technique de la couche de finition choisie pour les données en matière de résistance.
Eau salée	
Acides	
Alcalis	
Solvants	
Carburant	
Solutions salines acides	
Solutions salines alcalines	
Solutions salines neutres	

SYSTÈMES RECOMMANDÉS

FINIS COMPATIBLES

Gammes V300, V330, V400, V410, V440, V500, V510, 540 et d'autres apprêts acryliques et alkydes.

Nettoyage

Nettoyer à l'eau tiède savonneuse.

Renseignements de santé, sécurité et environnement

Attention

Susceptible de nuire à la fertilité ou au fœtus

Prévention : Se procurer les instructions avant l'utilisation. Ne pas manipuler avant d'avoir lu et compris toutes les précautions de sécurité. Utiliser l'équipement de protection individuelle requis.

Réponse : EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée : consulter un médecin.

Entreposage : Garder sous clef.

Élimination : Éliminer le contenu/récipient dans une usine d'élimination des déchets approuvée.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE PROFESSIONNEL
SEULEMENT PROTÉGER CONTRE LE GEL**

Consulter la fiche signalétique pour obtenir des renseignements complémentaires en matière de santé et de sécurité.